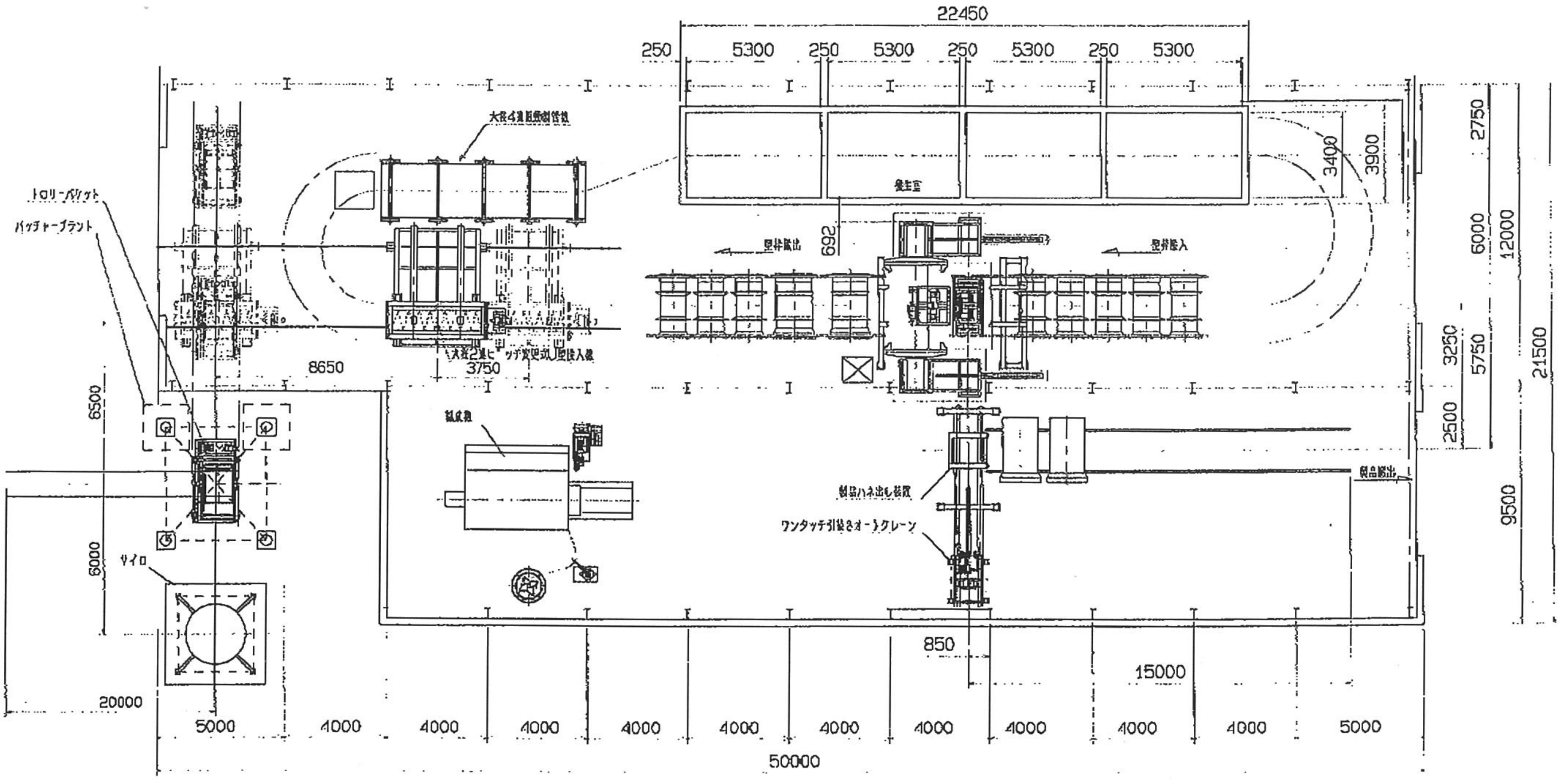
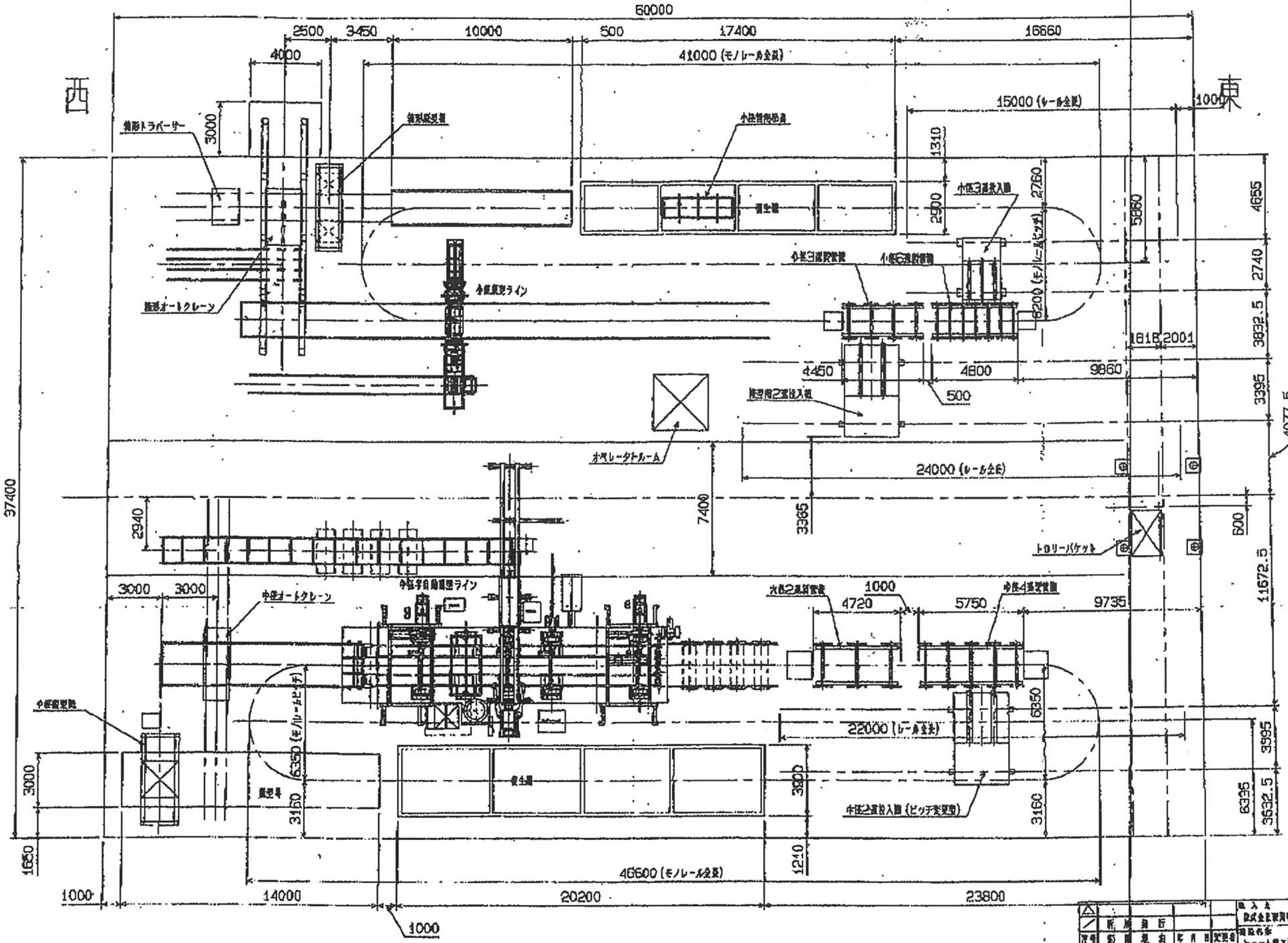

22450
250
5300
250
5300
250
5300
250
5300
大径4連回転製管機
養生室
型枠搬出
型枠搬入
692
2750
3400
3900
6000
12000
3250
5750
21500
2500
9500
トロリーバケット
バッチャープラント
大径2連ピッチ変更式型枠投入機
8650
3750
6500
6000
サイロ
製品ハネ出し装置
ワンタッチ引抜きオーバークレーン
製品搬出
850
15000
20000
5000
4000
4000
4000
4000
4000
4000
4000
4000
4000
4000
5000
50000

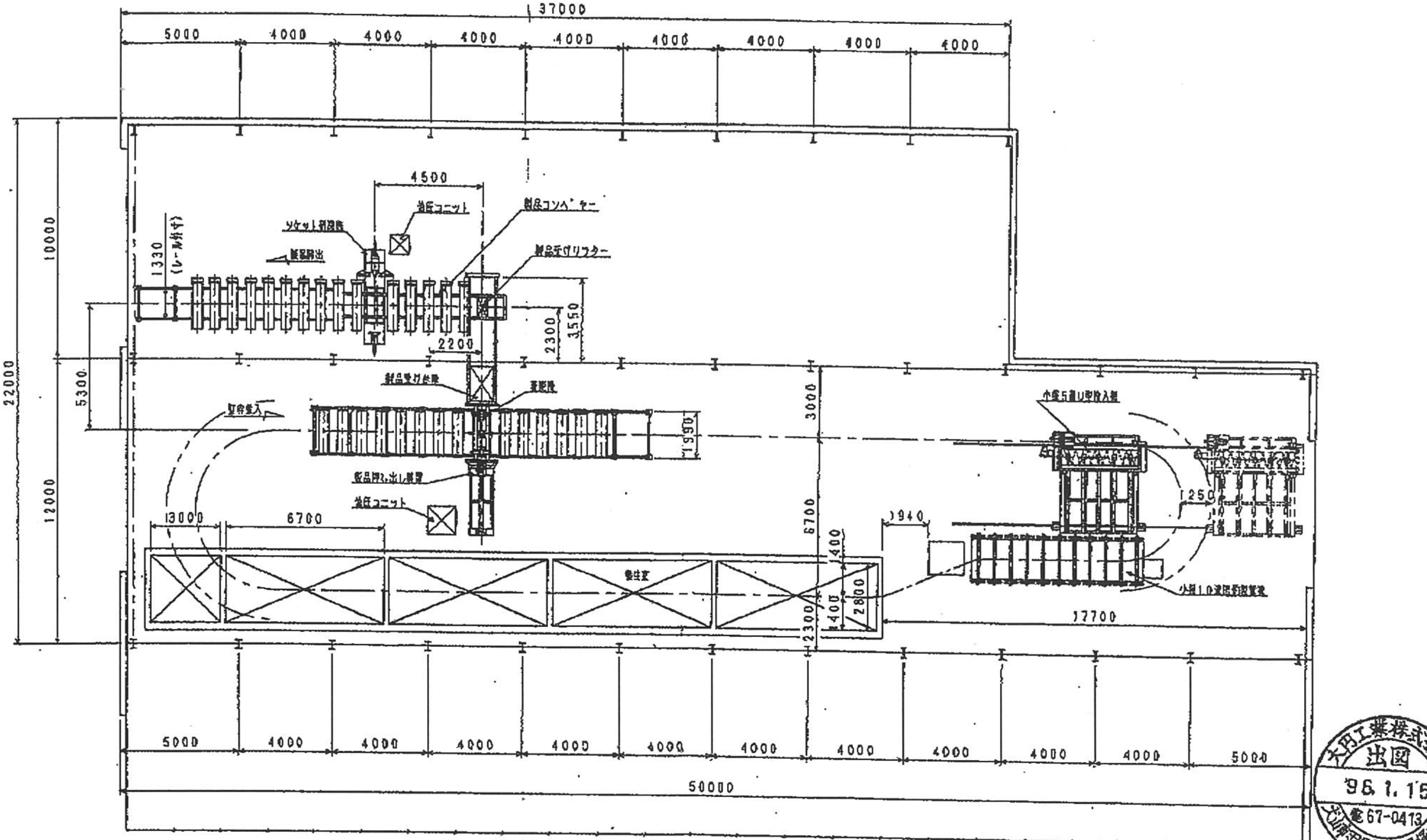
N

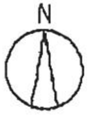
変更記号	年月日	変更者	件名
S 1/80			大径ヒューム管製造 (φ800・φ900)，製造ライ
			配置図


西
東
60000
2500
3450
10000
500
17400
16660
4000
41000（モノレール全長）
15000（レール全長）
1000
3000
枠形トラバーサー
枠形脱型機
小径管養生槽
養生槽
1310
2900
2760
5860
4655
2740
3832.5
小径3連投入機
小径3連脱管機
小径6連脱管機
6200（モノレールピッチ）
小径成型ライン
枠形オートクレーン
1818
2001
4450
4800
500
9860
3395
4077.5
成型用2連投入機
オペレータルーム
24000（レール全長）
7400
3365
600
トロリーバケット
11672.5
37400
2940
3000
3000
中径オートクレーン
中径半自動成型ライン
中径2連脱管機
1000
4720
5750
中径4連脱管機
9735
中径脱型機
6350（モノレールピッチ）
3150
成型機
養生槽
3000
3200
22000（レール全長）
6350
3595
中径2連投入機（ピッチ変更型）
3160
6335
3632.5
1650
1210
46600（モノレール全長）
1000
14000
20200
23800
1000

△				
／	新規製作			
符号	改訂理由	年月日	変更者	
設計	製図	承認	尺度	
田中 '10.6			1/100	
大円工機株式会社				

納入先
株式会社[illegible]ヒューム管 殿
工事名称
ヒューム管工場
図面（部品）名称
全体図
図番
TK-2206-700


37000
5000
4000
4000
4000
4000
4000
4000
4000
4000
4500
油圧ユニット
ソケット引抜機
製品コンベヤー
製品搬出
製品受けリフター
1330 (レール外々)
3550
2300
2200
10000
22000
5300
12000
製品受け台車
芯脱機
型枠搬入
1990
製品押し出し装置
油圧ユニット
3000
6700
13000
6700
養生室
1400
1400
2800
2300
1940
小径5連U型投入機
1250
小径10連型枠搬送装置
17700
5000
4000
4000
4000
4000
4000
4000
4000
4000
4000
4000
5000
50000



1 階 平 面 図 (小径)　　S=1/80

大円工業株式会社
出図
'96.1.15
☎67-0413

△			
╱	新 規 発 行		
記号	変 更 内 容	年 月 日	変更者
設 計	製 図	検 図 承 認	尺 度
750923			1/80
大 円 工 業 株 式 会 社			

納入先
中日ヒューム管(株) 殿

物件名称
小径ヒューム管製造、脱型ライン

図面名称
配置図 <全体図>

図番
TN-0709-0003